



ประกาศ องค์การบริหารส่วนตำบลอปีน

เรื่อง การกำหนดราคากลางและคุณลักษณะ สำหรับจัดซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) แบบบรรทุกน้ำ  
ขนาด 6 ล้อ 6 ตัน จำนวน 1 คัน

ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรและราคากลาง(ราคาอ้างอิง) ในการจัดซื้อจัดจ้างที่มีใ  
งานก่อสร้าง

- ชื่อโครงการ จัดซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) แบบบรรทุกน้ำ ขนาด 6 ล้อ 6 ตัน จำนวน 1 คัน  
/หน่วยงานเจ้าของโครงการ งานป้องกันภัยฝ่ายพลเรือนและระงับอัคคีภัย สำนักปลัด  
องค์การบริหารส่วนตำบลอปีน
- วงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรร 2,190,000.00 บาท
- วันที่กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) 5 เดือน มิถุนายน พ.ศ. 2560  
ราคากลางเป็นเงิน 2,190,000.00 บาท
- แหล่งที่มาของราคากลาง (ราคาอ้างอิง) / สืบราคาจากท้องตลาด  
4.1 ตามบัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์ สำนักงบประมาณ มีนาคม 2560
- รายชื่อเจ้าหน้าที่ผู้กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ทุกคน
  - นางเนตรทิพย์ ทองพันธ์ ตำแหน่ง นักทรัพยากรบุคคลปฏิบัติการ ประธานกรรมการ
  - นายอมรชัย รัชชาผล ตำแหน่ง นายช่างโยธาชำนาญงาน กรรมการ
  - นายชาญยุทธ งามสมทรง ตำแหน่ง เจ้าพนักงานป้องกันฯ กรรมการ

ประกาศ ณ วันที่ 5 เดือน มิถุนายน พ.ศ. 2560

(นางสาวสมกมล ศรีสมโภชน์)

ปลัดองค์การบริหารส่วนตำบล ปฏิบัติหน้าที่  
นายกองค์การบริหารส่วนตำบลอปีน